

SPEZIALWERKZEUG FÜR DEMONTAGE ABGERISSENER GLÜHKERZEN



DEMONTAGE-SATZ für abgerissene Glühkerzen

Zum Demontieren/Ausbohren von
abgerissenen Glühkerzen.

**Vollständiger Satz
für M8, M9, M10
und M12 Glühkerzen**

Art.Nr. 115953

Satz M8 Glühkerzen

Art.Nr. 115996

Satz M9 Glühkerzen

Art.Nr. 115997

Satz M10 Glühkerzen

Art.Nr. 115998

Satz M12 Glühkerzen

Art.Nr. 115999

Glühkerze Ø		Anzugsdrehmoment für NGK Quelle: NGK NTK
M8	Metallstab	8,5 Nm +/- 10%
M9	Metallstab	11 Nm +/- 10%
M10	Metallstab	15 Nm +/- 10%
M12	Metallstab	23 Nm +/- 10%
M8	Keramisch	10 Nm +/- 10%
M10	Keramisch	18 Nm +/- 10%

**ACHTUNG:
OHNE GEWÄHR!**
Bitte Anzugsdreh-
moment des Glüh-
kerzenherstellers
beachten!

GLÜHKERZENSCHACHT REIBAHLEN

Zum Säubern des Glühkerzen-
schachts – entfernt u.a.
Kohlenstoffablagerungen.

Art.Nr. 115845

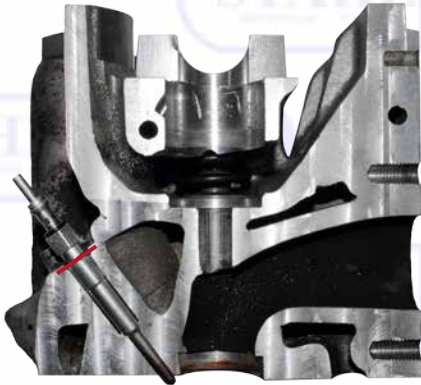


ÜBERSICHT SPEZIALWERKZEUG FÜR GLÜHKERZENWECHSEL

Artikel-Nr.	Produktbezeichnung	Glühkerze	Artikel-Nr.	Produktbezeichnung	Glühkerze
 115953S	Schaumstoffeinlage 1/3 Einlage		 115183	Aufnahme Gewindebohrer 1/4-Antrieb	universell einsetzbar
 115175	Gleithammer Handgriff 143x50mm	universell einsetzbar	 115184	Adapter M8x1,25 auf M10x1,5	universell einsetzbar
 115174	Gleithammer Schlaggewicht 555g, 50x48mm	universell einsetzbar	 115939	Bohrer, HSS C5 2,5mm, Länge 125mm	M8, M9
 115180	Gleitstange für Gleithammer 100mm, M10x1,5	universell einsetzbar	 115924	Bohrer, HSS C5 3,5mm, Länge 125mm	M10, M12
 115181	Gleitstange für Gleithammer 200mm, M10x1,5	universell einsetzbar	 115920	Stufenbohrer, HSS C5 4,2x7x10mm, Länge 140mm	M8
 115943	Spiralnutaudreher 2,6mm	universell einsetzbar	 115921	Stufenbohrer, HSS C5 4,2x8x10mm, Länge 140mm	M9
 115944	Spiralnutaudreher 3,2mm	universell einsetzbar	 115922	Stufenbohrer, HSS C5 5x9x10mm, Länge 140mm	M10
 115945	Spiralnutaudreher 3,5mm	universell einsetzbar	 115923	Stufenbohrer, HSS C5 7x10,8x12mm, Länge 140mm	M12
 115946	Spiralnutaudreher 8,25mm	universell einsetzbar	 115913	Gewindebohrer, HSS C M5x0,8, Länge 140mm	M8, M9
 115176	Ziehbolzen 70mm, M5x0,8 und M8x1,25	M8, M9	 115914	Gewindebohrer, HSS C M6x1, Länge 140mm	M10
 115177	Ziehbolzen 70mm, M6x1 und M8x1,25	M10	 115915	Gewindebohrer, HSS C M8x1, Länge 140mm	M8, M12
 115178	Ziehbolzen 70mm, M8x1 und M8x1,25	M12	 115916	Gewindebohrer, HSS C M9x1, Länge 140mm	M9
 115386	Anschlagmutter, 2 Stk. 6-Kant, 14mm Antrieb	universell einsetzbar	 115917	Gewindebohrer, HSS C M10x1, Länge 140mm	M10
 115432	Hülse, 2 Stk. 4,5x60mm mit 2,5mm Bohrung	M8, M9	 115918	Gewindebohrer, HSS C M10x1,25, Länge 140mm	M10
 115179	Hülse, 2 Stk. 5,4x40mm mit 3,6mm Bohrung	M10, M12	 115919	Gewindebohrer, HSS C M12x1,25, Länge 140mm	M12



AUSBOHREN / DEMONTAGE DER ABGERISSENEN GLÜHKERZE



1: ABGEBROCHENE GLÜHKERZE

Darstellung im Querschnitt mit abgedrehtem Sechskant von der Glühkerze (Bruchstelle rot markiert).



2: DEMONTAGE BRUCHSTÜCK

Demontage der Mittelelektrode mithilfe der Spiralnutausdreher. Bitte Beachten Sie dass verschiedene Bruchstellen entstehen können.



VARIANTE A

Demontierte Teile: Kappe der Mittelelektrode inklusive 6-Kant-Antrieb.
Gehen Sie zu Schritt 3 über.

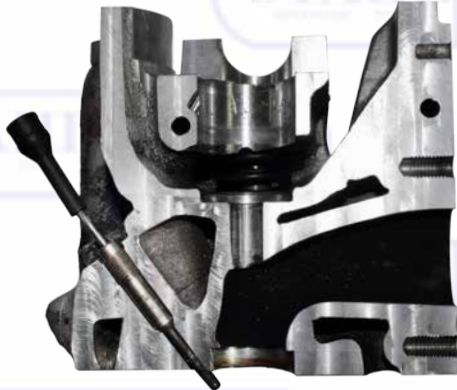


VARIANTE B

Demontierte Teile: Kappe inklusive Mittelelektrode und 6-Kant-Antrieb.
Gehen Sie zu Schritt 5 über.

Sollte die Mittelelektrode noch sichtbar sein folgen Sie Schritt 4.

AUSBOHREN / DEMONTAGE DER ABGERISSENEN GLÜHKERZE



3: DEMONTAGE MITTELELEKTRODE

Demontage der Mittelelektrode mithilfe der Spiralnutausdreher.



ACHTUNG:
Motoröffnungen
vor Bohrspäne
schützen

4: AUSBOHREN DER MITTELELEKTRODE

Bitte stellen Sie sicher dass die Mittelelektrode tief genug entfernt wurde, um Schritt 5 zu gewähren. Verwenden Sie dazu die passende Ausbohr-Zentrierhülse und Bohrer.

Bohr- und Schneidöl nicht vergessen.



5: ERMITTLUNG DER BOHRTIEFE

A Gesamtlänge einer baugleichen Glühkerze
B Länge des abgebrochenen Bauteils

A-B=Bohrtiefe (+ ca. 2mm Zugabe)



6: AUSBOHREN DER GLÜHKERZE

Nach Ermittlung der Bohrtiefe Bohrer mittels Markierstift oder Klebestreifen Bohranschlag markieren.

Bohr- und Schneidöl nicht vergessen.

M8 → Bohrer 4,2/7mm

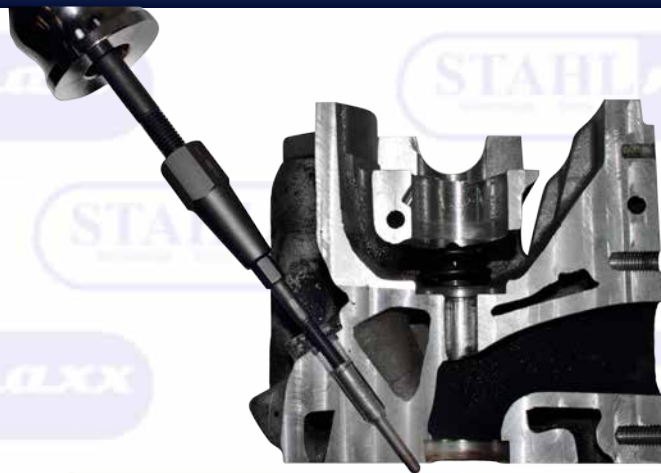
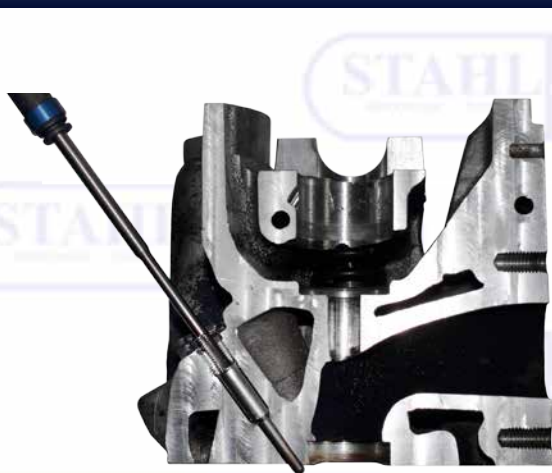
M10 → Bohrer 5/9mm

M9 → Bohrer 4,2/8mm

M12 → Bohrer 7/10,8mm



AUSBOHREN / DEMONTAGE DER ABGERISSENEN GLÜHKERZE



6: GEWINDE FÜR ZUGBOLZEN

Passendes Gewinde für den Zugbolzen einschneiden und Gewindebolzen einschrauben.

M8/M9 → M5 Bolzen

M10 → M6 Bolzen

M12 → M8 Bolzen

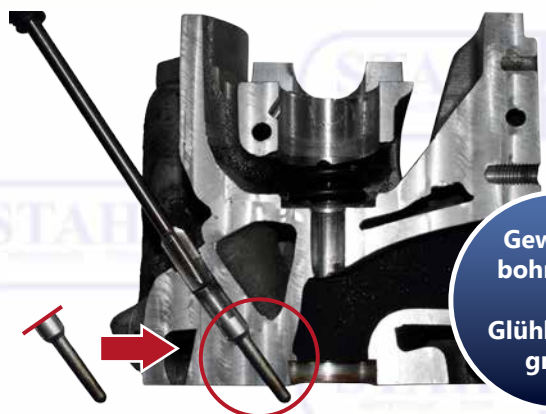
7: ENTFERNEN DER GLÜHKERZE

Zugbolzen mit Gleithammer verbinden. Je nach Platzverhältnis Gleitstangenlänge wählen. Mit vorsichtigen Schlägen verbleibende Glühkerze aus dem Zylinderkopf entfernen.

M8/M9 → M5 Bolzen

M10 → M6 Bolzen

M12 → M8 Bolzen



Gewinde-
bohrgröße
=
Glühkerzen-
größe



ACHTUNG:
Bitte Anzugsdreh-
moment des Glüh-
kerzenherstellers
beachten!

Art.Nr. 115845

8: GEWINDE NACHSCHNEIDEN

Um den Verbrennungsraum vor Späne zu schützen, Glühkerzenspitze kürzen, reinigen und als Stopfen verwenden. Mehrzweckfett auf Gewindebohrer auftragen damit die verbleibenden Späne nicht in den Motorraum gelangen.

9: NEUE GLÜHKERZE EINSETZEN

Vor dem Einbau muss der Glühkerzenschacht mit einer Reibahle gesäubert werden. Sollte das Gewinde nicht Instand gesetzt werden können, benötigen Sie neue Gewindehülsen. **Bei uns im Sortiment erhältlich!**

