

116752

Radlager Werkzeug Crafter V-Klasse Vito Sprinter



Artikel-Nr.	Anzahl	Produktbezeichnung	OE-Vergleichnummern
	2 Stk	Hochfeste gefräste Halbschalen	
	1 Stk	Adapterplatte mit Sichtfenster	
	2 Stk	Verbindungsschrauben	
	6 Stk	Abstandsbolzen mit Magneteinsatz	

Spezialwerkzeug zum Erneuern der Radlager-/Radnaben Einheit von Fahrzeugen des Types:

- Mercedes Sprinter 906, Viano W639, Vito W639, V-Klasse W447
- VW Crafter 2E 30-50
- Vorderachse Radlagereinheit Spezialwerkzeug für heckgetriebene Transporter/Vans
- Dieses Kompaktradlager mit integrierter Radnabe besitzt keine Durchgangsbohrung, was den Einsatz einer Spindel verhindert
- Bei den Fahrzeugherrstellern Mercedes und VW gibt es die Radlager nicht einzeln (außer A6399810227), es muss der ganze Achsschenkel getauscht werden
- Mit dieser Lösung lässt sich die Radnabeneinheit einfach und kostengünstig tauschen
- Die Radlager gibt es im Zubehör einzeln zu erwerben, z.B.
FAG 713668010, 713668020, 713668050
SKF VKBA6699, VKBA6676
- Zu verwenden wie Klann/FAG 400619910



Technische Änderungen vorbehalten, alle Angaben ohne Gewähr. Dies ist keine verbindliche Werkstattanleitung, bitte beachten Sie stets die Hersteller-Angaben. Es handelt sich nicht um Originalwerkzeug. Alle angegebenen Originalnummern (OE) dienen lediglich zum Vergleich und der besseren Identifikation.

ZUSATZWERKZEUG UND ANWENDUNG 116752

Radlager Werkzeug Crafter V-Klasse Vito Sprinter

Zusatzwerkzeug:



1 Stk

Spreiz Einsatz
für Federbeinklemmung

5,5x8,2mm

Dieser Artikel
ist nicht im
Werkzeug-Satz
enthalten

Vorgehensweise:

- Der Achsschenkel wird ausgebaut und auf die Werkstattpresse gelegt
- Das Radlagergehäuse besitzt gute Aufnahmepunkte, so wird die Radlagereinheit einfach nach unten ausgepresst
- Alle Bereiche reinigen und die Nut für den Sicherungsring säubern
- Um das neue zu verbauende Radlager/die Radlagereinheit werden die 2 Halbschalen gelegt und mit den 2 Schrauben zusammengeschraubt
- Durch die Radschraubenbohrungen werden nun die Bolzen mit dem Magnet Richtung Halbschalen eingesteckt
- Nun kann die Radnabeneinheit umgedreht auf den Abstandsbolzen in der Presse abgestellt werden
 - von oben kommt das Radlagergehäuse mit der Adapterpressplatte
- Der Achsschenkel wird nach unten auf die Radlagereinheit aufgepresst. Kontrollieren Sie hierbei durch das Sichtfenster, dass die Einheit innen bis zum Anschlag eingepresst wird. Der Sicherungsring sollte hörbar einrasten.



Technische Änderungen vorbehalten, alle Angaben ohne Gewähr. Dies ist keine verbindliche Werkstattanleitung, bitte beachten Sie stets die Hersteller-Angaben. Es handelt sich nicht um Originalwerkzeug. Alle angegebenen Originalnummern (OE) dienen lediglich zum Vergleich und der besseren Identifikation.