



## SPEZIALWERKZEUG FÜR INJEKTOR-BEFESTIGUNGSSCHRAUBE M6 FÜR MERCEDES CDI

Artikel-Nr. 102223

Art.-Nr. 102223

Passend für folgende Motorcodes:

OM611, OM612, OM613, OM646, OM647, OM648, OM628, OM668, OM640, OM642

| ARTIKEL |   | ANZAHL | PRODUKTBEZEICHNUNG                   | SPEZIFIKATIONEN |
|---------|---|--------|--------------------------------------|-----------------|
| 1       |  | 1 Stk  | Bohrführungslehre<br>spezialgehärtet |                 |
| 2       |  | 1 Stk  | Spiralbohrer                         | 6 mm            |
| 3       |  | 1 Stk  | Kernlochbohrer<br>abgesetzt          | 7 mm auf 8 mm   |
| 4       |  | 1 Stk  | Gewindebohrer                        | M8 x 1          |
| 5       |  | 1 Stk  | Eindrehwerkzeug                      |                 |
| 6       |  | 1 Stk  | Gewindehülse<br>spezialgehärtet      | M6 x 1 / M8 x 1 |

### Zusatzwerkzeug



Dieser Artikel ist  
nicht enthalten!

| ARTIKEL |   | ANZAHL | PRODUKTBEZEICHNUNG | SPEZIFIKATIONEN      |
|---------|---|--------|--------------------|----------------------|
| 106750  |  | 5 Stk  | Gewindehülsen      | IG M6 x 1, AG M8 x 1 |



Technische Änderungen vorbehalten, alle Angaben ohne Gewähr. Dies ist keine verbindliche Werkstattanleitung, bitte beachten Sie stets die Hersteller-Angaben. Es handelt sich nicht um Originalwerkzeug. Alle angegebenen Originalnummern (OE) dienen lediglich zum Vergleich und der besseren Identifikation.

## Spezialwerkzeug für Injektor-Befestigungsschraube M6 für Mercedes CDI, Artikel-Nr. 102223

### passend für folgende Fahrzeuge:

- A-Klasse W168, W169: A160 CDI, A170 CDI, A200 CDI
- B-Klasse W245: B180 CDI, B200 CDI
- C-Klasse W202, W203, W204: C200 CDI, C220CDI, C270CDI, C300CDI, C320CDI, C350CDI
- CLK, CLS A209, C209, C219: 220CDI, 270CDI, 320CDI
- E-Klasse W210, W211, W212: E200 CDI, E220CDI, E270CDI, E280CDI, E290CDI, E320CDI, E400CDI, E420CDI
- G-, GL, GLK-Klasse W641, W643, X164, X204: G270CDI, G290, G320CDI, G400CDI, GL320CDI, C350CDI, GL320CDI, GL350CDI, GL420CDI, GL450CDI
- M-Klasse W163, W164: ML270CDI, ML280CDI, ML300CDI, ML320CDI, ML350CDI, ML400CDI, ML420CDI, ML450CDI
- R-Klasse W251, V251: R280CDI, R300CDI, C320CDI, R350CDI
- S-Klasse W220, W221: S320CDI, S350CDI, S400CDI, S420CDI, S450CDI
- Sprinter 901, 902, 903, 904, 905, 906
- V-Klasse, Viano, Vito 638, 639: 109CDI, 111CDI, 115CDI, 120CDI, V200CDI, V220CDI

### Hinweis:

Das Problem „Injektorschraube abgerissen“ oder „Gewinde des Injektorhalters defekt“ betrifft u.a. Motoren mit verbauter M6 Dehnschraube (OEM A0009902907, A0039904012, A0049902812, A6119900122). Diese Motoren sind ebenso in Chrysler, Dodge und Smart 454 verbaut.

Wenn die Injektor-Befestigungsschraube abgerissen ist, bleibt entweder ein Gewinderest im Schacht oder das Gewinde im Zylinderkopf ist defekt. Dieses Werkzeug ermöglicht eine Reparatur ohne Entfernung des Ventildeckels. Sollte nur das Gewinde im Zylinderkopf herausgerissen sein, so entfallen die beiden ersten Schritte und es kann mit Schritt 3 begonnen werden.

## Anwendung



### 1. BOHRFÜHRUNGSLEHRE ANBRINGEN

Die spezialgehärtete Bohrführungslehre **1** wird in die Führung eingesteckt und umschließt dabei den vorhandenen Gewinderest, damit der Bohrer beim Ausbohren nicht seitlich wandert. Beachten Sie beim Bohren und Gewindeschneiden die ursprüngliche Gewindelänge, um evtl. darunter liegende Kanäle nicht zu beschädigen.



### 2. AUSBOHREN

Der Hi-Tech-Spiralbohrer **2** ist mit einer Distanzhülse versehen, mit der die Bohrtiefe festgelegt werden kann. Verschließen Sie vor dem Bohren den Injektor-Schacht und alle offenen Bohrungen. Der Rest der Injektor-Schraube wird bis zum Anschlag (85 mm - bitte vor dem Einsatz die Länge kontrollieren) bei ca. 600 U/min. aufgebohrt. Die Bohrlehre mit einem passenden Schlüssel (SW 13) zum Stabilisieren festhalten. Bitte ausschließlich den mitgelieferten Spiralbohrer und beim Bohren ein Kühlmittel (z.B. Bohr- und Schneid-Öl) verwenden. Anschließend die Späne entfernen.



## Anwendung Spezialwerkzeug für Injektor-Befestigungsschraube M6 für Mercedes CDI, Artikel-Nr. 102223



### 3. BOHRUNG FÜR GEWINDEHÜLSE VORBEREITEN

Der abgesetzte Kernlochbohrer **3** vergrößert nun im Kopf die 6er-Bohrung für die Gewindehülse M8 x 1. Auch hier bis zum Anschlag (68 mm – bitte vor dem Einsatz die Länge kontrollieren) bohren und das Bohrloch unbedingt von Spänen befreien (ausblasen).



### 4. GEWINDE SCHNEIDEN

Mit dem Gewindebohrer M8 x 1 **4** wird nun für die Gewindehülse ein Gewinde geschnitten. Bohrloch wieder von Spänen befreien (ausblasen).



### 5. GEWINDEHÜLSE ANBRINGEN

Mit dem Eindrehwerkzeug **5** wird jetzt eine Gewindehülse M6 x 1/ M8 x 1 **6** in das geschnittene Gewinde eingedreht (bei Bedarf mit Gewindefest, z.B. Loctite®, fixieren).

Die Hülsen bieten wir im 5er-Pack unter der Art.-Nr. 106750 an.



### 6. INJEKTOR BEFESTIGEN

Nun kann der Injektor mit neuen Original Mercedes-Benz Dehnschrauben wieder befestigt werden. Bitte beachten Sie hierbei, dass nur neue Schrauben verwendet werden und diese mit einem Drehmoment nach Herstellerangaben angezogen werden.

Art.-Nr. 102223

#### ACHTUNG:

- Die speziell angefertigten Gewindehülsen sind nicht mit ähnlichen Gewindehülsen von anderen Herstellern austauschbar. Undichtigkeiten entstehen durch Beschädigungen oder Unsauberkeiten am Dichtsitz des Injektors und können nicht durch Nachziehen der Befestigungsschrauben beseitigt werden.
- Dichtsitz des Injektors nacharbeiten.
- Bitte neue Kupferdichtungen einsetzen.
- Die alten Dehnschrauben sind gelängt und können daher nicht wieder verwendet werden!



Technische Änderungen vorbehalten, alle Angaben ohne Gewähr. Dies ist keine verbindliche Werkstattanleitung, bitte beachten Sie stets die Hersteller-Angaben. Es handelt sich nicht um Originalwerkzeug. Alle angegebenen Originalnummern (OE) dienen lediglich zum Vergleich und der besseren Identifikation.