



DE- / MONTAGEWERKZEUG FÜR QUERLENKERBUCHSEN DER VW T5 & T6 VORDERACHSE

Artikel-Nr. 106780



Ohne Ausbau
des Querlenkers!

Geeignet für folgende Buchsen:



vorne: OE 7H0407183, Lemförder 26937 01, Febi 26573, Meyle 100 610 0008



hinten: OE 7H0407182, Lemförder 26935 01, Febi 26381, Meyle 100 610 0048 und 100 610 0023

ARTIKEL	ANZAHL	PRODUKTBEZEICHNUNG	ANWENDUNG	MASSE
1	1 Stk	Hülse	Ausbau	Ø 70 mm, Höhe 70 mm
2	1 Stk	Druckstück	Ausbau	Ø 59,5 mm, Höhe 24 mm
3	1 Stk	Druckstück	Einbau	Ø 69,5 mm, Höhe 24 mm
4	1 Stk	Druckstück	Einbau	Ø 73 mm, Höhe 27 mm
5	1 Stk	Druckstück	Einbau	Ø 57 mm, Höhe 25 mm
6	1 Stk	Druckstück	Einbau	Ø 53 mm, Höhe 18 mm
7	1 Stk	Lagerung	Ein- und Ausbau	Ø 57 mm, Höhe 23 mm
8	1 Stk	Druckstück	Ausbau	Ø 30 mm, Höhe 10 mm
9	1 Stk	Verbindungsmutter	Ein- und Ausbau	M14x2, Länge 50 mm
10	2 Stk	Mutter	Ein- und Ausbau	M14x2
11	1 Stk	Mutter	Ein- und Ausbau	M14x3
12	1 Stk	Zugspindel mit Kopf	Ein- und Ausbau	M14x3, Länge 212 mm
13	2 Stk	Zugspindel	Ein- und Ausbau	M14x2, Länge 265 mm



Technische Änderungen vorbehalten, alle Angaben ohne Gewähr. Dies ist keine verbindliche Werkstattanleitung, bitte beachten Sie stets die Hersteller-Angaben. Es handelt sich nicht um Originalwerkzeug. Alle angegebenen Originalnummern (OE) dienen lediglich zum Vergleich und der besseren Identifikation.

Anwendung De- / Montagewerkzeug für Querlenkerbuchsen der VW T5 Vorderachse, Artikel-Nr. 106780

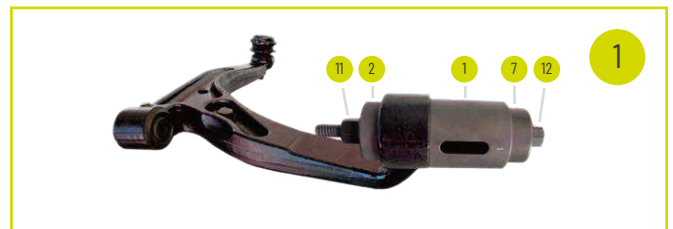
Vorbereitung:

- Reinigen Sie die Auflagefläche am Querlenker um einen einwandfreien Sitz zu gewährleisten
- Halten Sie die Spindeln und die Lagerung stets sauber und bestreichen Sie die Spindel mit Mos2 Fett
- Bitte keine Druckluftwerkzeuge verwenden – alle Materialien erfüllen die Voraussetzungen für eine lange Lebensdauer

Querlenkerbuchse hinten

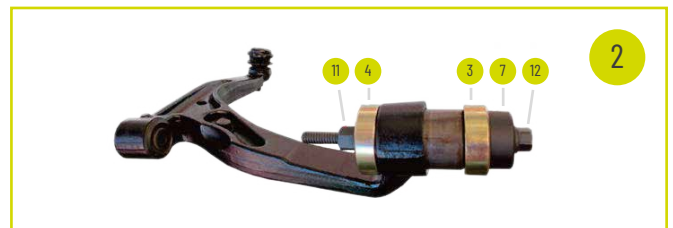
1 Ausbau:

- Positionieren Sie Hülse und Druckstück
- Richten Sie Hülse 1 mit Lagerung 7, Sechskantspindel 12, Mutter 11 und Druckstück 2 zum Querlenker aus



2 Einbau:

- Positionieren Sie Hülse und Druckstück
- Benutzen Sie wieder Sechskantspindel, Mutter und Lagerung
- Richten Sie diese mit den Druckstücken 3 und 4 zum Einpressen aus und drücken die neue Buchse in den Querlenker



3 ACHTUNG:

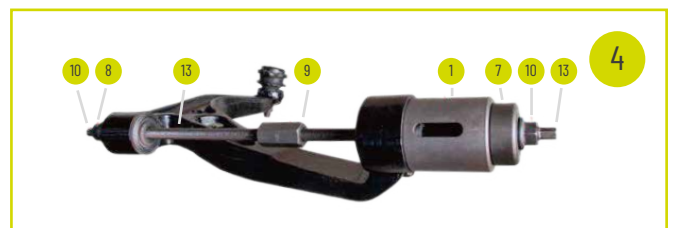
Für die korrekte Ausrichtung hat das Druckstück Aussparungen, die mit den Markierungen der neuen Buchse übereinstimmen müssen!



Querlenkerbuchse vorne

4 Ausbau:

- Positionieren Sie Hülse, Druckstück sowie Spindeln mit Verbindungsmutter
- Führen Sie die Spindeln 13 mit Verbindungsmutter 9 durch beide Buchsen
- Richten Sie das Druckstück 8 mit Mutter 10 vorne, sowie die Hülse 1, mit Lagerung 7 und Mutter 10 nach hinten aus



5 Einbau:

- Positionieren Sie die neue Buchse mit den Druckstücken
- Benutzen Sie wie bei der hinteren Buchse ebenfalls die Sechskantspindel 12, Mutter 11 und Lagerung 7
- Richten Sie diese mit den Druckstücken 5 und 6 zum Einpressen aus und drücken die neue Buchse in den Querlenker

