

SPEZIALWERKZEUG FÜR DEMONTAGE ABGERISSENER GLÜHKERZEN

Artikel-Nr. 115953


 Schaumstoffeinlage komplett bestückt
 oder in verschiedenen Varianten!

1/3



ARTIKEL im Komplettsatz enthalten	ANZAHL	PRODUKTBEZEICHNUNG	GLÜHKERZE	VARIANTEN ART.-NR. 115953-			
				1	2	3	4
115174 	1 Stk	Schlaggewicht für Gleithammer, 555 g, 50x48 mm	universell	✓	✓	✓	✓
115175 	1 Stk	Handgriff für Gleithammer, 143x50 mm	universell	✓	✓	✓	✓
115180 	1 Stk	Gleitstange für Gleithammer, 100 mm, M10x1.5	universell	✓	✓	✓	✓
115181 	1 Stk	Gleitstange für Gleithammer, 200 mm, M10x1.5	universell	✓	✓	✓	✓
115183 	1 Stk	Aufnahme 1/4-Antrieb	universell	✓	✓	✓	✓
115176 	1 Stk	Ziehbolzen 70 mm, M5x0.8 und M8x1.25	M8 M9	✓	✓		
115177 	1 Stk	Ziehbolzen 70 mm, M6x1 und M8x1.25	M10			✓	
115178 	1 Stk	Ziehbolzen 70 mm, M8x1 und M8x1.25	M12				✓
115432 	Satz	Hülse 4,5x60 mm mit 2,5 mm Bohrung	M8 M9	✓	✓		
115179 	Satz	Hülse 5,4x40 mm mit 3,6 mm Bohrung	M10 M12			✓	✓

Tabellenfortführung s. S. 2



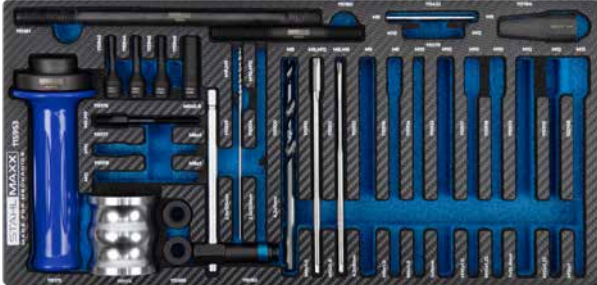
Technische Änderungen vorbehalten, alle Angaben ohne Gewähr. Dies ist keine verbindliche Werkstattanleitung, bitte beachten Sie stets die Hersteller-Angaben. Es handelt sich nicht um Originalwerkzeug. Alle angegebenen Originalnummern (OE) dienen lediglich zum Vergleich und der besseren Identifikation.

ARTIKEL im Komplettsatz enthalten	ANZAHL	PRODUKTBEZEICHNUNG	GLÜHKERZE	VARIANTEN ART.-NR. 115953-			
				1	2	3	4
115386 	Satz	Anschlagmutter für Schlaghammer, 6-kant, SW 14	universell	✓	✓	✓	✓
115184 	1 Stk	Adapter M8x1,25 auf M10x1,5	universell	✓	✓	✓	✓
115913 	1 Stk	Gewindebohrer M5x0,8, Länge 140 mm	M8 M9	✓	✓		
115914 	1 Stk	Gewindebohrer M6x1,0, Länge 140 mm	M10			✓	
115915 	1 Stk	Gewindebohrer M8x1,0, Länge 140 mm	M8 M12	✓			✓
115916 	1 Stk	Gewindebohrer M9x1,0, Länge 140 mm	M9		✓		
115917 	1 Stk	Gewindebohrer M10x1,0, Länge 140 mm	M10			✓	
115918 	1 Stk	Gewindebohrer M10x1,25, Länge 140 mm	M10			✓	
122706 	1 Stk	Gewindebohrer M12x1,0, Länge 140 mm	M12			✓	
115919 	1 Stk	Gewindebohrer M12x1,25, Länge 140 mm	M12				✓
115920 	1 Stk	Stufenbohrer 4,2x7x10 mm, Länge 140 mm	M8	✓			
115921 	1 Stk	Stufenbohrer 4,2x8x10 mm, Länge 140 mm	M9		✓		
115922 	1 Stk	Stufenbohrer 5x9x10 mm, Länge 140 mm	M10			✓	
115923 	1 Stk	Stufenbohrer 7x10,8x12 mm, Länge 140 mm	M12				✓
115939 	1 Stk	Bohrer Ø 2,5 mm, Länge 125 mm	M8 M9	✓	✓		
115924 	1 Stk	Bohrer Ø 3,5 mm, Länge 125 mm	M10 M12			✓	✓
115943 	1 Stk	Spezial-Einsatz für Glühkerzenelektroden 2,6 mm	universell	✓	✓	✓	✓
115944 	1 Stk	Spezial-Einsatz für Glühkerzenelektroden 3,2 mm	universell	✓	✓	✓	✓
115945 	1 Stk	Spezial-Einsatz für Glühkerzenelektroden 3,5 mm	universell	✓	✓	✓	✓
115946 	1 Stk	Spezial-Einsatz für Glühkerzenelektroden 8,25 mm	universell	✓	✓	✓	✓
115953S 	1 Stk	Schaumstoffeinlage 1/3		✓	✓	✓	✓
115269 	1 Stk	Koffer für 1/3-Schaumstoffeinlage		✓	✓	✓	✓



Variante 1: Spezialwerkzeug für Demontage abgerissener Glühkerzen M8

Art.-Nr. 115953-1



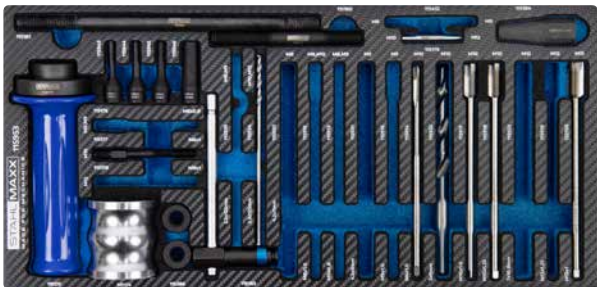
Variante 2: Spezialwerkzeug für Demontage abgerissener Glühkerzen M9

Art.-Nr. 115953-2



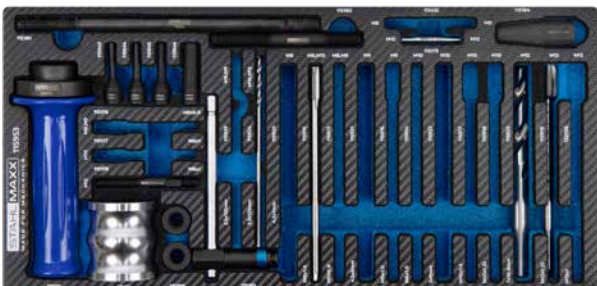
Variante 3: Spezialwerkzeug für Demontage abgerissener Glühkerzen M10

Art.-Nr. 115953-3



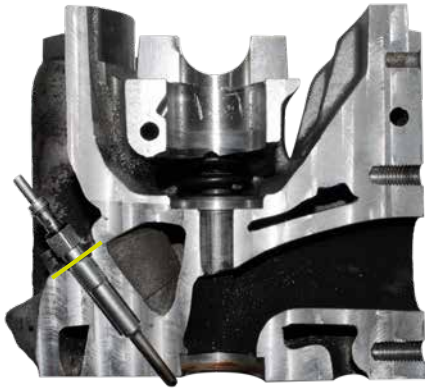
Variante 4: Spezialwerkzeug für Demontage abgerissener Glühkerzen M12

Art.-Nr. 115953-4



Technische Änderungen vorbehalten, alle Angaben ohne Gewähr. Dies ist keine verbindliche Werkstattanleitung, bitte beachten Sie stets die Hersteller-Angaben. Es handelt sich nicht um Originalwerkzeug. Alle angegebenen Originalnummern (OE) dienen lediglich zum Vergleich und der besseren Identifikation.

Anwendungsbilder Demontage abgerissener Glühkerzen, Artikel-Nr. 115953



1. ABGEBROCHENE GLÜHKERZE

Darstellung im Querschnitt mit abgedrehtem Sechskant von der Glühkerze (Bruchstelle markiert).



2. DEMONTAGE BRUCHSTÜCK

Demontage der Mittelelektrode mithilfe des passenden Spezial-Einsatzes. Bitte beachten Sie, dass verschiedene Bruchstellen entstehen können.



VARIANTE A

Demontierte Teile:
Kappe der Mittelelektrode
inklusive Sechskant-Antrieb.
Gehen Sie zu Schritt 3 über.



VARIANTE B

Demontierte Teile:
Kappe inklusive Mittelelektrode
und Sechskant-Antrieb.
Gehen Sie zu Schritt 5 über.

Sollte die Mittelelektrode
noch sichtbar sein, folgen Sie
Schritt 4.

Fortführung siehe nächste Seite

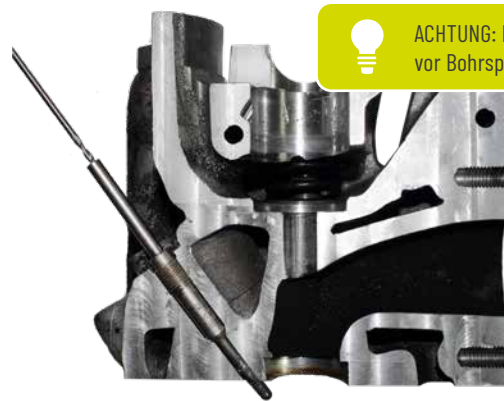


Anwendungsbilder Demontage abgerissener Glühkerzen, Artikel-Nr. 115953



3. DEMONTAGE MITTELELEKTRODE

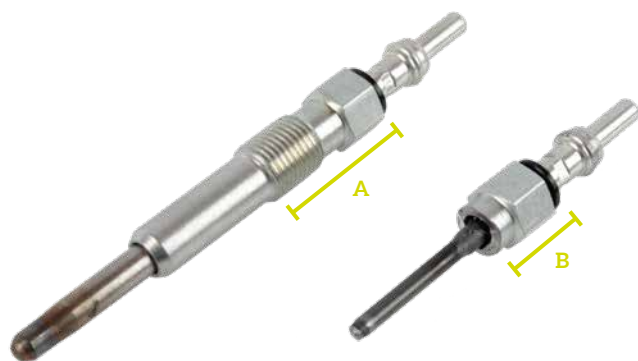
Demontage der Mittelelektrode mithilfe des passenden Spezial-Einsatzes.



ACHTUNG: Motoröffnungen vor Bohrspänen schützen!

4. AUSBOHREN DER MITTELELEKTRODE

Bitte stellen Sie sicher, dass die Mittelelektrode tief genug entfernt wurde, um Schritt 5 zu gewähren. Verwenden Sie dazu die passende Ausbohr-Zentrierhülse sowie den passenden Bohrer. **Bohr- und Schneidöl nicht vergessen!**



5. ERMITTLUNG DER BOHRTIEFE

A Gesamtlänge einer baugleichen Glühkerze
B Länge des abgebrochenen Bauteils

$A - B = \text{Bohrtiefe (+ ca. 2 mm Zugabe)}$



6. AUSBOHREN DER GLÜHKERZE

Nach Ermittlung der Bohrtiefe Bohranschlag mittels Markierstift oder Klebestreifen markieren.

Bohr- und Schneidöl nicht vergessen!

M8: Bohrer 4,2 / 7 mm
M9: Bohrer 4,2 / 8 mm

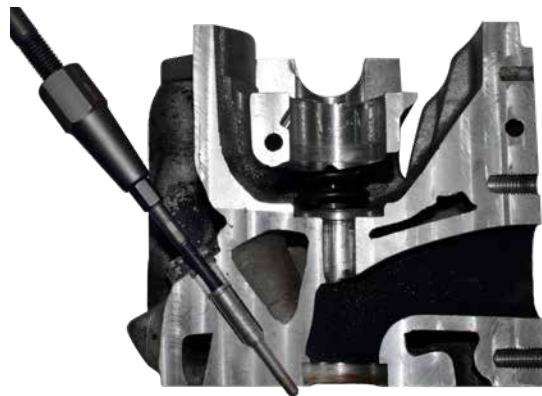
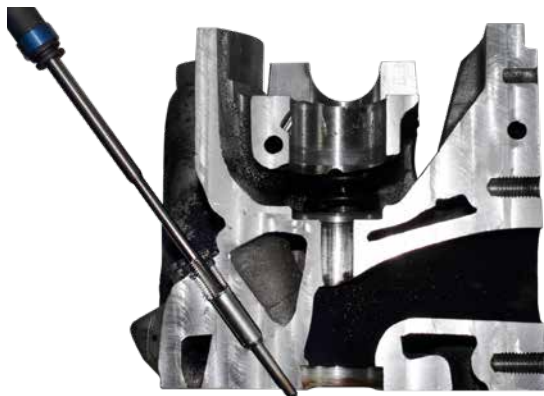
M10: Bohrer 5 / 9 mm
M12: Bohrer 7 / 10,8 mm

Fortführung siehe nächste Seite



Technische Änderungen vorbehalten, alle Angaben ohne Gewähr. Dies ist keine verbindliche Werkstattanleitung, bitte beachten Sie stets die Hersteller-Angaben. Es handelt sich nicht um Originalwerkzeug. Alle angegebenen Originalnummern (OE) dienen lediglich zum Vergleich und der besseren Identifikation.

Anwendungsbilder Demontage abgerissener Glühkerzen, Artikel-Nr. 115953



6. GEWINDE FÜR ZIEHBOLZEN

Passendes Gewinde für den Ziehbolzen einschneiden und Gewindebolzen einschrauben.

M8: M5 Bolzen
M9: M5 Bolzen

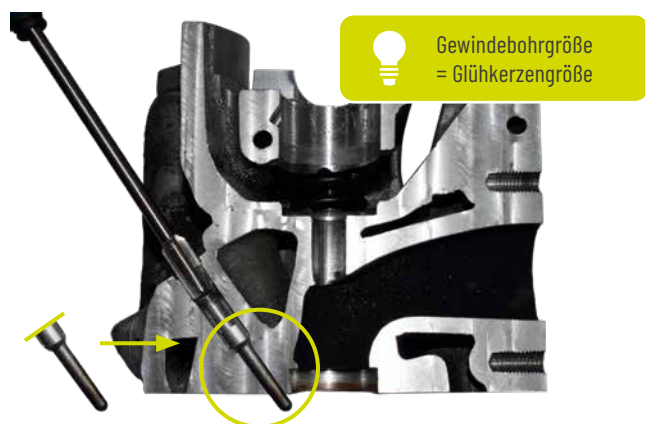
M10: M6 Bolzen
M12: M8 Bolzen

7. ENTFERNEN DER GLÜHKERZE

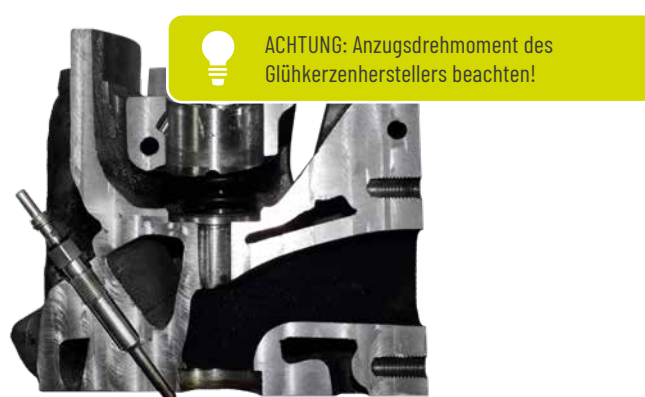
Ziebolzen mittels Adapter mit Gleithammer verbinden. Je nach Platzverhältnis Gleitstangenlänge wählen. Mit vorsichtigen Schlägen verbleibende Glühkerze aus dem Zylinderkopf entfernen.

M8: M5 Bolzen
M9: M5 Bolzen

M10: M6 Bolzen
M12: M8 Bolzen



💡 Gewindebohrgröße
= Glühkerzengröße



💡 ACHTUNG: Anzugsdrehmoment des
Glühkerzenherstellers beachten!

8. GEWINDE NACHSCHNEIDEN

Um den Verbrennungsraum vor Spänen zu schützen, Glühkerzenspitze kürzen, reinigen und als Stopfen verwenden. Mehrzweckfett auf Gewindebohrer auftragen, damit die verbleibenden Späne nicht in den Motorraum gelangen.

9. NEUE GLÜHKERZE EINSETZEN

Vor dem Einbau muss der Glühkerzenschacht mit einer Reibahle (Art.-Nr. 115845) gesäubert werden. Sollte das Gewinde nicht instand gesetzt werden können, benötigen Sie neue Gewindehülsen (bei uns im Sortiment erhältlich).



Zusatzwerkzeug für Demontage abgerissener Glühkerzen, Artikel-Nr. 115953



Diese Artikel sind
nicht enthalten!

ARTIKEL		ANZAHL	PRODUKTBEZEICHNUNG	GLÜHKERZE	SPEZIFIKATION / GRÖSSE
115845		Satz	Reibahlen-Satz für Glühkerzenschacht	M8x1,0 / M10x1,0 M10x1,25 / M12x1,25	
10032		Satz	Reparatur-Satz für Glühkerzengewinde	M8x1,0	
10033		Satz	Reparatur-Satz für Glühkerzengewinde	M9x1,0	
10034		Satz	Reparatur-Satz für Glühkerzengewinde	M10x1,0	
10035		Satz	Reparatur-Satz für Glühkerzengewinde	M10x1,25	
10036		Satz	Reparatur-Satz für Glühkerzengewinde	M12x1,25	
49024		Satz	Demontage-Satz für abgebrochene Glühkerzenspitzen	M8x1,0 / M10x1,0 M10x1,25	
35039		Satz	Schlaugausdreher für Glühkerzen	M8 – M12	40 Nm
118766		1 Stk	Demontagewerkzeug für Glühkerzen mit beschädigtem Gewinde	M8	
118767		1 Stk	Demontagewerkzeug für Glühkerzen mit beschädigtem Gewinde	M10	
KT11001		Satz	Ersatz-Gewindebuchsen	M8x1,0	Länge: 11 mm
KT11002		Satz	Ersatz-Gewindebuchsen	M9x1,0	Länge: 11 mm
KT11003		Satz	Ersatz-Gewindebuchsen	M10x1,0	Länge: 12 mm
KT11004		Satz	Ersatz-Gewindebuchsen	M10x1,0	Länge: 19 mm
KT11005		Satz	Ersatz-Gewindebuchsen	M10x1,25	Länge: 12 mm
KT11006		Satz	Ersatz-Gewindebuchsen	M12x1,25	Länge: 12 mm
KT11007		Satz	Ersatz-Gewindebuchsen	M12x1,25	Länge: 19 mm
KT11008		Satz	Ersatz-Gewindebuchsen	M12x1,25	Länge: 26 mm

Anzugsdrehmoment für NGK Glühkerzen



ACHTUNG: Quelle NGK NTK – OHNE GEWÄHR!
Anzugsdrehmoment des Herstellers beachten!

GLÜHKERZE	SPEZIFIKATION / GRÖSSE	ANZUGSDREHMOMENT FÜR NGK
M8	Metallstab	8,5 Nm +/- 10%
M9	Metallstab	11 Nm +/- 10%
M10	Metallstab	15 Nm +/- 10%
M12	Metallstab	23 Nm +/- 10%
M8	Keramikstab	10 Nm +/- 10%
M10	Keramikstab	18 Nm +/- 10%



Technische Änderungen vorbehalten, alle Angaben ohne Gewähr. Dies ist keine verbindliche Werkstattanleitung, bitte beachten Sie stets die Hersteller-Angaben. Es handelt sich nicht um Originalwerkzeug. Alle angegebenen Originalnummern (OE) dienen lediglich zum Vergleich und der besseren Identifikation.