



WERKZEUGSATZ FÜR BMW HA-DIFFERENTIAL, VER- TEILERGETRIEBE, DICHTRING EIN- UND AUSGANGSWELLE

Artikel-Nr. 115969



Werkzeugsatz erhältlich in
verschiedenen Varianten!

Passend für folgende Hinterachsgetriebe:

168AL, 168LW, 175K, 175L, 175LW, 188K, 188L, 188LW, 215L,
215LW

Passend für folgende Verteilergetriebe:

(Einschlagwerkzeuge ausgenommen)

- BMW mit Verteilergetriebe PTO S205A, S2TBA
mit Getriebecode GA8G45AW
(Verteilergetriebe Vergl.-Nr. 27107646889)
- Mini mit Verteilergetriebe PTO (Vergl.-Nr.27109811708)

ARTIKEL im Komplettsatz enthalten		ANZAHL	PRODUKTBEZEICHNUNG	OE-NUMMER zum Vergleich	VARIANTEN ART.-NR. 115969B-1	
122843		1 Stk	Vielzahn- Steckschlüssel, 34Z für Eingangswelle Hinterachsgetriebe	83300495553, 335 060	✓	
122844		1 Stk	Wellendichtring-Schlagdorn für Kardanwelle HA bei BMW 215L, LW	83300495593, 335 080	✓	
122845		1 Stk	Sechskant-Haltewerkzeug SW50 für Einlegemutter	83300495551, 335 040	✓	
122846		1 Stk	Zwölfkant-Haltewerkzeug SW65 für Flanschnutter	83300495552, 335 050	✓	
122721A		1 Stk	Vielzahn- Steckschlüssel, 37Z für Eingangswelle Hinterachsgetriebe	83300495595, 335 090	✓	
122954		1 Stk	Vielzahn- Steckschlüssel, 27Z für Eingangswelle Hinterachsgetriebe	8330245624, 2456244		
123209		1 Stk	Wellendichtring-Schlagdorn für Kardanwelle HA bei BMW 168AL, 168LW	83300493172, 333 390		
123210		1 Stk	Wellendichtring-Schlagdorn für Kardanwelle HA bei BMW 188K, L, LW	83300496596, 330 150		
123211		1 Stk	Wellendichtring-Schlagdorn für Ab-, Antriebswelle HA bei BMW 188K, L, LW	83300495860, 335 130		
122802		1 Stk	Koffer für Werkstattordnung		✓	



Technische Änderungen vorbehalten, alle Angaben ohne Gewähr. Dies ist keine verbindliche Werkstattanleitung, bitte beachten Sie stets die Hersteller-Angaben. Es handelt sich nicht um Originalwerkzeug. Alle angegebenen Originalnummern (OE) dienen lediglich zum Vergleich und der besseren Identifikation.

Variante 1: für BMW HA-Differential, Verteilergetriebe, Dichtring Ein- und Ausgangswelle, 5-tlg.

Art.-Nr. 115969B-1



Passend für folgende Hinterachsgetriebe:

168K, 168L, 168LW, 175K, 175L, 175LW, 188K, 188L, 188LW, 215L, 215LW

ACHTUNG:

Ohne Werkzeug zum Wechsel des Wellendichtrings, sowie dem 27Z Vielzahn-Steckschlüssel für Eingangswelle bei M-Modellen

Zusatzwerkzeug Artikel-Nr. 115969



Diese Artikel sind nicht enthalten!

ARTIKEL		ANZAHL	PRODUKTBEZEICHNUNG	SPEZIFIKATION / OE-NUMMER zum Vergleich
118535		1 Stk	Reibwertmesser Schleppmomentanzeiger	0-6Nm 0-600Ncm, links & rechts
120734		Satz	De- / Montage Hebel für Abtriebswelle HA-Getriebe	335120, 83300495851
124234		1 Stk	Schlagdorn Wellendichtring für Antriebsflansch am VTG 300/ ATC 35L	271430, 0495241
124235		1 Stk	Schlagdorn Wellendichtring für Antriebsflansch am VTG 300/ ATC 35L	271450, 0495243
124236		1 Stk	Schlagdorn Wellendichtring für Antriebsflansch am VTG 300/ ATC 35L	271440, 0495242
124471		1 Stk	Schlagdorn Wellendichtring für Ab-, Antriebswelle HA-Getriebe 215K, L, LW	335140, 0495862



Technische Änderungen vorbehalten, alle Angaben ohne Gewähr. Dies ist keine verbindliche Werkstattanleitung, bitte beachten Sie stets die Hersteller-Angaben. Es handelt sich nicht um Originalwerkzeug. Alle angegebenen Originalnummern (OE) dienen lediglich zum Vergleich und der besseren Identifikation.

Anwendung Werkzeugsatz zum Erneuern des Wellendichtrings am Differential, Artikel-Nr. 115969

Ausbau:

1. Bauen Sie die Abgasanlage aus
2. Unterfahrschutz demontieren
3. Wärmeschutzbleche ausbauen
4. Vor dem Lösen der Gelenkwellenscheibe ist deren Position (Schraube-Gummielement-Dreiecksflansch) zu markieren. Ein Wiedereinbau in alter Position wird empfohlen.
5. Überprüfen Sie die Zentrierung der Gelenkwelle auf Beschädigung – diese vor Einbau fetten.
6. Mittellager lösen und Position „oben“ markieren (Verwechslung bei M3-Modellen möglich)
7. Verschraubung am Differential lösen – bitte zwingend wie folgt vorgehen:
 - 7.1. Die 12-Kant Flanschmutter darf **nicht** zum Gegengehalten benutzt werden
 - 7.2. Die 6-Kant Einlegemutter mit Maulschlüssel SW50 darf **nur** im Uhrzeigersinn (Blick gegen Fahrtrichtung) geöffnet werden. Es droht Zerstörung des Einlegebundes und somit des Differentials
8. Gelenkwelle ausbauen
9. Ring um die Einlegemutter (6-Kant) abnehmen
10. Markieren Sie **unbedingt** die Position der Flanschmutter (12-Kant) zum Kegelrad. Dieses befindet sich zwischen Welle und Flanschmutter
11. Benutzen Sie den entsprechenden Vielzahn-Steckschlüssel und das Zwölfkant-Haltewerkzeug SW65 um die Flanschmutter (12-Kant) zu lösen
12. Altes Sicherungsmittel entfernen und den Dichtring mit geeigneten Werkzeugen ausbauen.



Empfehlung:

Die Einlegemutter (6-Kant) muss zwingend erneuert werden. Diese ist mit einer Schraubensicherung versehen und benötigt eine Aushärtezeit nach Montage von mind. 2 Stunden, je nach Temperatur. Bei Allradgetriebenen Fahrzeugen ist nach Bewegung, ohne / mit defekter Gelenkwelle, eine Kalibrierung erforderlich.

Einbau:

1. Reinigen Sie alle Bauteile gründlich
2. Dichtlippen des neuen Wellendichtrings mit Getriebeöl benetzen
3. Dichtringe mit passendem Montagewerkzeug einschlagen
4. Staubschutzteller prüfen, Flanschmutter (12-Kant) reinigen, Vertiefung der Mutter mit Fett auffüllen und die Auflagefläche der Innenseite mit Fett bestreichen.
5. Schraubensicherung mind. 4 Gewindegänge in der Flanschmutter einbringen.
6. Flanschmutter (12-Kant) einbauen und **nur** bis zur markierten Stelle anziehen.
7. Einlegemutter (6-Kant) mit Membrandichtung anbringen, den Ring einbauen
8. Gewinde der Gelenkwelle und Einlegemutter fettfrei reinigen, Gelenkwelle einbauen.
9. **Nicht** an der Flanschmutter (12-Kant) Gegengehalten. Schraubvorgang der Einlegemutter **muss** innerhalb von 5 min erfolgen (Drehmoment der Einlegemutter 85 NM Drehmoment – zuvor mit Herstellervorgaben vergleichen)

