

AUSBOHRWERKZEUG FÜR ABGERISSENE SCHRAUBEN / STEHBOLZEN, MIT FÜHRUNG / BOHRLEHRE

Artikel-Nr. 120408



ARTIKEL	ANZAHL	PRODUKTBEZEICHNUNG	SPEZIFIKATION / GRÖSSE
A	1 Stk	3-Arm Bohrlehre, justierbar	
B	1 Stk	Bohrführung	4 mm
C	1 Stk	Bohrführung	6,5 mm
D	1 Stk	Bohrführung	8,5 mm
E	1 Stk	Bohr- Tiefenanschlag	4 mm
F	1 Stk	Bohr- Tiefenanschlag	6,5 mm
G	1 Stk	Bohr- Tiefenanschlag	8,5 mm
H	2 Stk	Befestigungsmutter	M8 x 1.25
I	2 Stk	Befestigungsmutter	M10 x 1.5
J	1 Stk	Justierhülse	für M8
K	1 Stk	Justierhülse	für M10

Tabellenfortführung
s. nächste Seite



Technische Änderungen vorbehalten, alle Angaben ohne Gewähr. Dies ist keine verbindliche Werkstattanleitung, bitte beachten Sie stets die Hersteller-Angaben. Es handelt sich nicht um Originalwerkzeug. Alle angegebenen Originalnummern (OE) dienen lediglich zum Vergleich und der besseren Identifikation.

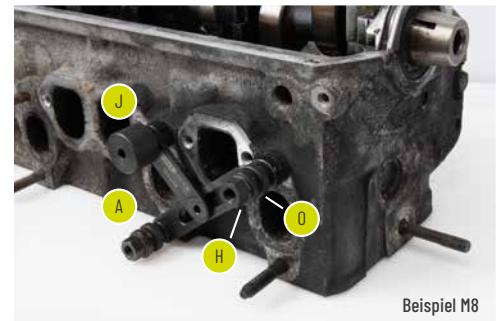
www.stahlmaxx.de

ARTIKEL	ANZAHL	PRODUKTBEZEICHNUNG	SPEZIFIKATION / GRÖSSE
L 122627	1 Stk	Bohrer, HSS	4 mm
M 122632	1 Stk	Bohrer, HSS	6,5 mm
N 122636	1 Stk	Bohrer, HSS	8,5 mm
O	3 Stk	Führungshülse	M8
P	3 Stk	Führungshülse	M10
Q	3 Stk	Justierbolzen	
R	1 Stk	Innensechskant-Winkelschlüssel	2 mm
S	1 Stk	Innensechskant-Winkelschlüssel	4 mm
T	1 Stk	Innensechskant-Winkelschlüssel	5 mm
	1 Stk	Aufbewahrungskoffer	

Anwendung Ausbohrwerkzeug für abgerissene Schrauben / Stehbolzen, mit Führung / Bohrlehre, Artikel-Nr. 120408

Vorgehensweise:

- Die Bohrtiefe kann mithilfe der Tiefenanschläge **E**, **F**, **G** anhand intakter Gewindebohrungen ermittelt und eingestellt werden.
- Um die Bohrlehre **A** exakt zu positionieren, werden umliegende, intakte Gewindebohrungen oder Stehbolzen verwendet.
- Eine Befestigung an zwei Punkten wird hierbei empfohlen.



Beispiel M8

Bohrlehre ausrichten:

Zur exakten Positionierung kann:

- an herausstehenden intakten Stehbolzen, der jeweilige Arm der Bohrlehre **A** mit der Passhülse **O** oder **P** mittig zentriert werden
- der jeweilige Arm der Bohrlehre **A** mit den doppelseitigen Justierbolzen **Q** an Bohrungen mittig zentriert werden.



Beispiel M8

Weitere Vorgehensweise:

- Beide Arme mit der passenden Mutter oder einer Schraube festziehen.
- Der als Bohrlehre verwendete Arm kann nun mithilfe der Justierhülsen **J** oder **K** auf einen hervorstehenden Stehbolzen oder mit den Justierbolzen **Q** an Bohrungen exakt ausgerichtet werden.
- Zentralschraube der Bohrlehre anziehen und die Justierhilfe entfernen.
- Die gewünschte Bohrführung **B**, **C** oder **D** einsetzen und den Bohrvorgang mithilfe von Schmiermittel beginnen (wir empfehlen mit 4 mm zu beginnen).



Technische Änderungen vorbehalten, alle Angaben ohne Gewähr. Dies ist keine verbindliche Werkstattanleitung, bitte beachten Sie stets die Hersteller-Angaben. Es handelt sich nicht um Originalwerkzeug. Alle angegebenen Originalnummern (OE) dienen lediglich zum Vergleich und der besseren Identifikation.