



STUERKETTEN-NIETWERKZEUG FÜR MERCEDES M254 / M256, WIE W256589003900

Artikel-Nr. 123516

Art.-Nr. 123516

Passend für folgende Motorcodes:

M254, M256

ARTIKEL	ANZAHL	PRODUKTBEZEICHNUNG	OE-NUMMER zum Vergleich
1	Satz	Niet- Aufpresswerkzeug für OM254, OM256	W256589003900
2	1 Stk	Adapter für OM254 zum Trennen der Steuerkette	W254589003900

Zusatzwerkzeug



Diese Artikel sind
nicht enthalten!

ARTIKEL	ANZAHL	PRODUKTBEZEICHNUNG	OE-NUMMER zum Vergleich
121604	Satz	Steuerzeitenwerkzeug für M254, M256	W177589010900, W256589002300, W256589023100
120742	Satz	Steuerzeitenwerkzeug für M254, M256, OM654, OM656	W654589002100, W654589032100
120747	1 Stk	Gegenhalter / Drehwerkzeug für Kurbelwelle	W654589004000
120746	1 Stk	Wellendichtring Montagewerkzeug für Kurbelwelle stirnseitig	W654589004300
120744	1 Stk	Wellendichtring-Adapterring für Kurbelwelle getriebeseitig	W654589014300
118775	1 Stk	Abzieher für Hochdruckpumpe	W654589001400



Technische Änderungen vorbehalten, alle Angaben ohne Gewähr. Dies ist keine verbindliche Werkstattanleitung, bitte beachten Sie stets die Hersteller-Angaben. Es handelt sich nicht um Originalwerkzeug. Alle angegebenen Originalnummern (OE) dienen lediglich zum Vergleich und der besseren Identifikation.

Anwendung Steuerketten-Nietwerkzeug für Mercedes M254 / M256, wie W256589003900, Artikel-Nr. 123516

Die Bauweise und die Einbaulage der Steuerkette macht ein spezielles Sonderwerkzeug (wie W256589003900 und W254589003900) notwendig. Bitte beachten Sie, dass hierfür unser Steuerzeitenwerkzeugset Art.-Nr. 121604 zusätzlich benötigt wird.

Vorgehensweise Steuerkette wechseln (trennen, durchziehen, vernieten):

(Referenz: Mercedes-Benz CLS-Klasse (C257) 450 EQ Boost 4Matic mit Motorcode M 256.930)

Vorarbeiten:

- Nockenwellengehäuse ausbauen
 - hierzu Motor auf OT und NW in Grundstellung bringen
 - die letzten 4 Schrauben (getriebeseitig) erst lösen wenn die Nockenwellen mit Spezialwerkzeug fixiert sind
- den Hebel **1b** in die Spannschiene der Steuerkette einsetzen und den Halter am Zylinderkopf befestigen
- mittels Rändelmutter die Spannschiene zurück drücken
- obere Gleitschiene und das Umlenkrad der Steuerkette ausbauen
- den Kettenhalter **1c** anbringen und die Steuerkette klemmen
- Schlepphebel am sechsten Zylinder herausnehmen
- Motor und Öffnungen gründlich abdecken

Steuerkette trennen:

- mithilfe des am Zylinderkopf angebauten Steuerketten-Nietwerkzeuges die Kette trennen (Achten Sie auf lose Teile!)

Steuerkette einziehen:

- neue und alte Kette verbinden
- den Kettenhalter entspannen
- mit Hilfe des OT-Einstellwerkzeuges die KW drehen und mit einem zweiten Mechaniker die Kette durchführen
- Motor auf OT drehen

Steuerkette vernieten:

- mit Hilfe des am Zylinderkopf angebauten Steuerketten-Nietwerkzeuges die Kette vernieten

ggf. benötigte Anzugsdrehmomente:

- Nockenwellengehäuse: 1 Nm, dann 6 Nm, dann 6 Nm, dann +90 Grad
- Umlenkrolle Steuerkette: 57 Nm
- Lagerbolzen obere Gleitschiene: 20 Nm

