



UNIVERSALER ZYLINDER- DRUCKVERLUST-TESTER

Artikel-Nr. 37024

Zur Diagnose von Defekten an:

- Ein- und Auslassventilen
- Kolben / Kolbenring / Zylinderlaufbahn
- Zylinderkopf / Zylinderkopfdichtung

| ARTIKEL | ANZAHL | PRODUKTBEZEICHNUNG | SPEZIFIKATION |
|---------|--------|-------------------------------|---|
| 1 | 1 Stk | Testgerät mit Doppelanzeige | Eingangsdruck-Anzeige 0-7 bar Druckverlust-Anzeige 0-100 % |
| 2 | 3 Stk | Adapter | 25 mm Länge M10 x 1,0 / M12 x 1,25 / M14 x 1,25 |
| 3 | 1 Stk | Adapter | 40 mm Länge M14 x 1,25 |
| 4 | 2 Stk | Adapter | 220 mm Länge M12 x 1,25 / M14 x 1,25 |
| 5 | 1 Stk | Adapterschlauch inkl. Adapter | 670 mm Länge Adapter kombiniert: M14 x 1,25 / M18 x 1,5 |
| 6 | 1 Stk | Adapterschlauch | 470 mm Länge |
| 7 | 8 Stk | O-Ringe | |



Anwendung Zylinder-Druckverlust-Tester, Artikel-Nr. 37024

1. Vor dem Testvorgang den Motor auf Betriebstemperatur warmlaufen lassen
2. Zünd- oder Glühkerzen ausbauen
3. Der zu prüfende Zylinder muss im oberen Totpunkt des Verdichtungstaktes stehen (Ventile geschlossen).
Hierfür OT-Punktfinder Art.-Nr. 16014 oder 35008 verwenden
4. Motor gegen Verdrehen sichern (z.B. Gang einlegen und Feststellbremse betätigen)
5. Gewindeadapter auf den Tester schrauben (entsprechend Zünd-, Glühkerzen- oder Einspritzdüsegewinde)
- Der Satz ist auch kombinierbar mit den Gewindeadaptern aus unserem Kompressionsdrucktester für Dieselmotoren Art.-Nr. 52020
6. Druckverlust-Tester mit der Kupplung an das Werkstatt-Druckluftsystem (max. 10 bar) anschließen. Achten Sie darauf, dass keine anderen Luftverbraucher an der gleichen Druckluftzuleitung angeschlossen sind – schwankender Eingangsdruck kann das Ergebnis der Messung verfälschen! Der Eingangsdruck wird auf dem linken Manometer angezeigt. Die Verlustrate wird auf dem rechten Manometer in % angezeigt
7. Am Druckluftregler das Handrad durch Herausziehen entriegeln. Langsam im Uhrzeigersinn drehen, bis das Verlustmanometer 0 % anzeigt. Das Gerät ist jetzt kalibriert. Das Handrad durch hereindrücken arretieren. Vor jedem weiteren Zylindertest die Kalibrierung wiederholen
8. Den Tester mit den Verbindungsschläuchen am Gewindeadapter anschließen und das Verlustmanometer ca. 1 Minute beobachten.
Ein Verlust von bis zu 23 % ist im zulässigen Bereich (bitte Herstellerangaben beachten)
9. Zum Einlagern das Handrad des Druckluftreglers wieder ganz zurückdrehen



Anwendungsbilder



Zusatzwerkzeug



Diese Artikel sind
nicht enthalten!

| ARTIKEL | ANZAHL | PRODUKTBEZEICHNUNG |
|---|--------|---|
| 35008  | Satz | OT-Finder / Totpunkt / Zündzeitpunkt |
| 16014  | 1 Stk | Messuhrverlängerung zum Einstellen der Steuerzeiten |
| 52020  | Satz | Kompressions- und Druckverlust-Test-Set für Benzin & Dieselmotoren |



Technische Änderungen vorbehalten, alle Angaben ohne Gewähr. Dies ist keine verbindliche Werkstattanleitung, bitte beachten Sie stets die Hersteller-Angaben. Es handelt sich nicht um Originalwerkzeug. Alle angegebenen Originalnummern (OE) dienen lediglich zum Vergleich und der besseren Identifikation.