



UNIVERSALER ZYLINDER-DRUCKVERLUST-TESTER

Artikel-Nr. 37024

Zur Diagnose von Defekten an:

- Ein- und Auslassventilen
- Kolben / Kolbenring / Zylinderlaufbahn
- Zylinderkopf / Zylinderkopfdichtung

ARTIKEL	ANZAHL	PRODUKTBEZEICHNUNG	SPEZIFIKATION
1	1 Stk	Testgerät mit Doppelanzeige	Eingangsdruck-Anzeige 0-7 bar Druckverlust-Anzeige 0-100 %
2	3 Stk	Adapter	25 mm Länge M10 x 1,0 / M12 x 1,25 / M14 x 1,25
3	1 Stk	Adapter	40 mm Länge M14 x 1,25
4	2 Stk	Adapter	220 mm Länge M12 x 1,25 / M14 x 1,25
5	1 Stk	Adapterschlauch inkl. Adapter	670 mm Länge Adapter kombiniert: M14 x 1,25 / M18 x 1,5
6	1 Stk	Adapterschlauch	470 mm Länge
7	8 Stk	O-Ringe	



Technische Änderungen vorbehalten, alle Angaben ohne Gewähr. Dies ist keine verbindliche Werkstattanleitung, bitte beachten Sie stets die Hersteller-Angaben. Es handelt sich nicht um Originalwerkzeug. Alle angegebenen Originalnummern (OE) dienen lediglich zum Vergleich und der besseren Identifikation.

Anwendung Zylinder-Druckverlust-Tester, Artikel-Nr. 37024

1. Vor dem Testvorgang den Motor auf Betriebstemperatur warmlaufen lassen
2. Zünd- oder Glühkerzen ausbauen
3. Der zu prüfende Zylinder muss im oberen Totpunkt des Verdichtungstaktes stehen (Ventile geschlossen). Hierfür OT-Punktfinder Art.-Nr. 16014 oder 35008 verwenden
4. Motor gegen Verdrehen sichern (z.B. Gang einlegen und Feststellbremse betätigen)
5. Gewindeadapter auf den Tester schrauben (entsprechend Zünd-, Glühkerzen- oder Einspritzdüsengewinde)
 - Der Satz ist auch kombinierbar mit den Gewindeadapters aus unserem Kompressionsdrucktester für Dieselmotoren Art.-Nr. 52020
6. Druckverlust-Tester mit der Kupplung an das Werkstatt-Druckluftsystem (max. 10 bar) anschließen. Achten Sie darauf, dass keine anderen Luftverbraucher an der gleichen Druckluftzuleitung angeschlossen sind – schwankender Eingangsdruck kann das Ergebnis der Messung verfälschen! Der Eingangsdruck wird auf dem linken Manometer angezeigt. Die Verlustrate wird auf dem rechten Manometer in % angezeigt
7. Am Druckluftregler das Handrad durch Herausziehen entriegeln. Langsam im Uhrzeigersinn drehen, bis das Verlustmanometer 0 % anzeigt. Das Gerät ist jetzt kalibriert. Das Handrad durch hereindrücken arretieren. Vor jedem weiteren Zylindertest die Kalibrierung wiederholen
8. Den Tester mit den Verbindungsschläuchen am Gewindeadapter anschließen und das Verlustmanometer ca. 1 Minute beobachten.
Ein Verlust von bis zu 23 % ist im zulässigen Bereich (bitte Herstellerangaben beachten)
9. Zum Einlagern das Handrad des Druckluftreglers wieder ganz zurückdrehen

Anwendungsbilder



Zusatzwerkzeug



Diese Artikel sind
nicht enthalten!

ARTIKEL	ANZAHL	PRODUKTBEZEICHNUNG
35008	Satz	OT-Finder / Totpunkt / Zündzeitpunkt
16014	1 Stk	Messuhrverlängerung zum Einstellen der Steuerzeiten
52020	Satz	Kompressions- und Druckverlust-Test-Set für Benzin & Dieselmotoren



Technische Änderungen vorbehalten, alle Angaben ohne Gewähr. Dies ist keine verbindliche Werkstattanleitung, bitte beachten Sie stets die Hersteller-Angaben. Es handelt sich nicht um Originalwerkzeug. Alle angegebenen Originalnummern (OE) dienen lediglich zum Vergleich und der besseren Identifikation.