

# Reparaturwerkzeug für abgerissene Injektor-Befestigungsschrauben CDI

Wenn die Injektor-Befestigungsschraube abgerissen ist, bleibt entweder ein Gewinderest im Schacht oder das Gewinde im Kopf ist defekt. Dieses Werkzeug ermöglicht Ihnen eine Reparatur ohne Entfernung des Ventildeckels.

**Sollte nur das Gewinde im Kopf herausgerissen sein, so entfallen die beiden ersten Schritte (Bohrlehre und ausbohren mit 6mm-Bohrer).**

Mit dieser spezialgehärteten Bohrlehre kann der Gewinderest umschlossen werden, damit dieser beim Ausbohren nicht wandert.

Die Bohrlehre wird in die Führung eingesteckt und umschließt dabei den vorhandenen Gewinderest.

**Beachten Sie bitte beim Bohren und Gewindeschneiden die ursprüngliche Gewindelänge, um evtl. darunter liegende Kanäle nicht zu beschädigen.**

Der Hi-Tech-6-mm-Spiralbohrer ist mit einer Distanzhülse versehen. Verschließen Sie vor dem Bohren bitte den Injektorschacht und alle offenen Bohrungen.

Halten Sie bitte alle Unfallverhütungsvorschriften ein. Der Rest der Injektorschraube wird bis zum Anschlag (85 mm) bei ca. 600 U/min. aufgebohrt. Die Bohrlehre kann zum Stabilisieren mit einem passenden Schlüssel (SW 13) festgehalten werden. Benutzen Sie bitte ausschließlich den mitgelieferten Spiralbohrer und behalten Sie die Tiefe von 85 mm ein. Bitte beim Bohren Kühlmittel (Bohrmilch) benutzen und sehr oft die Späne entfernen.



Der abgesetzten Kernlochbohrer 8mm/7mm vergrößert nun im Kopf die 6er-Bohrung auf Kernlochgröße für M8x1.

Bitte auch hier bis zum Anschlag (68 mm) bohren. Bitte das Bohrloch unbedingt spanlos machen (ausblasen)

Mit dem Gewindebohrer M8x1 wird jetzt ein Gewinde geschnitten. Bitte nach dem ersten Schneiden das Gewindeloch ausblasen und nochmals nachschneiden und wieder ausblasen.

Es werden spezialgehärtete Gewindefüßen in der Länge von ca. 20 mm mitgeliefert.

Mit dem Eindrehwerkzeug wird jetzt eine Gewindefüße M6x1/M8x1 in das geschnittene Gewinde eingedreht (Bei Bedarf evtl. mit Gewindefest, damit sich die Füße im Gewinde festhält).



Nun kann der Injektor mit neuen Original-DB-Dehnschrauben wieder befestigt werden.

Bitte beachten Sie hierbei, **dass nur neue Schrauben verwendet werden** und diese mit einem **Drehmoment von 7 Nm und 90 Grad** angezogen werden. Die speziell angefertigten Gewindegülsen sind nicht mit ähnlichen Gewindegülsen von anderen Herstellern zu tauschen.

Undichtigkeiten entstehen durch Beschädigungen oder Unsauberkeiten am Dichtsitz des Injektors und können nicht durch Nachziehen der Befestigungsschrauben beseitigt werden.

**Sollte nur das Gewinde im Kopf herausgerissen sein, so entfallen die beiden ersten Schritte (Bohrlehre und Ausbohren mit 6mm-Bohrer).**

Die Aussparungen auf der rechten Seite des Koffers sind für die Original-DB-Reserveschrauben vorgesehen

